

## 水油兩用鐵催乾劑 EFES NS 201

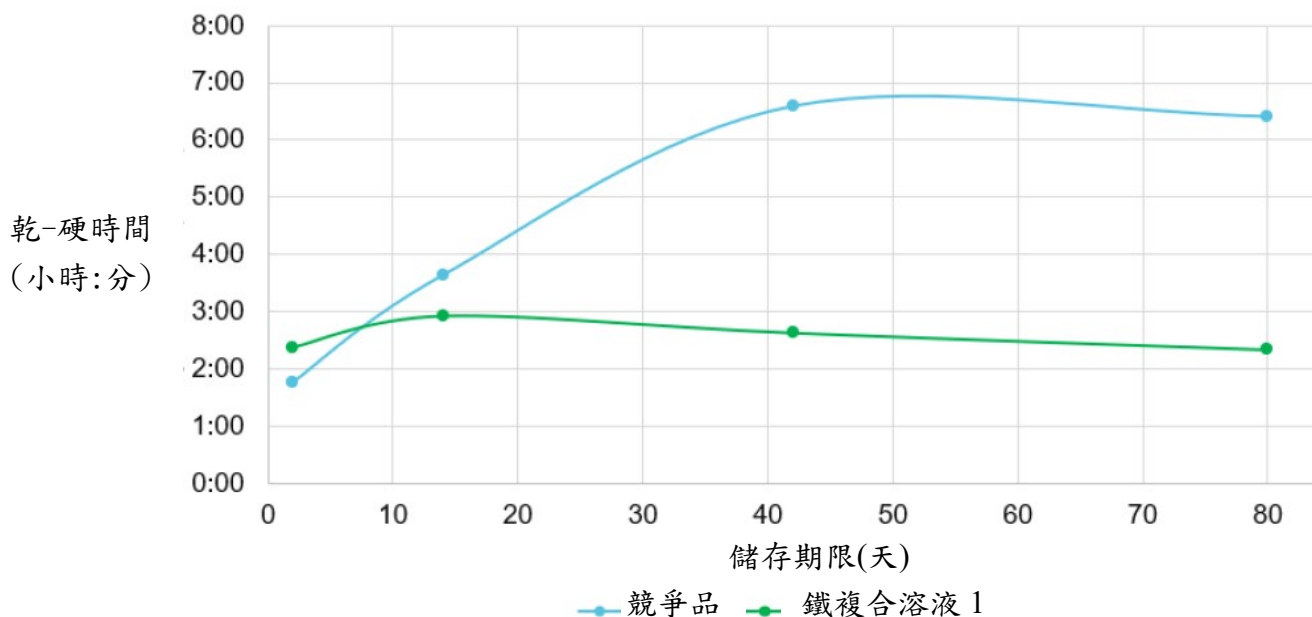
### 規格:

成份	: 0.1%鐵溶液在丙二醇中
外觀	: 透明黃色液體
鐵含量	: 800~1000ppm
色相(Gardner)	: $\leq 12.0$
黏度(25°C)	: $\leq 100$ mPa.s

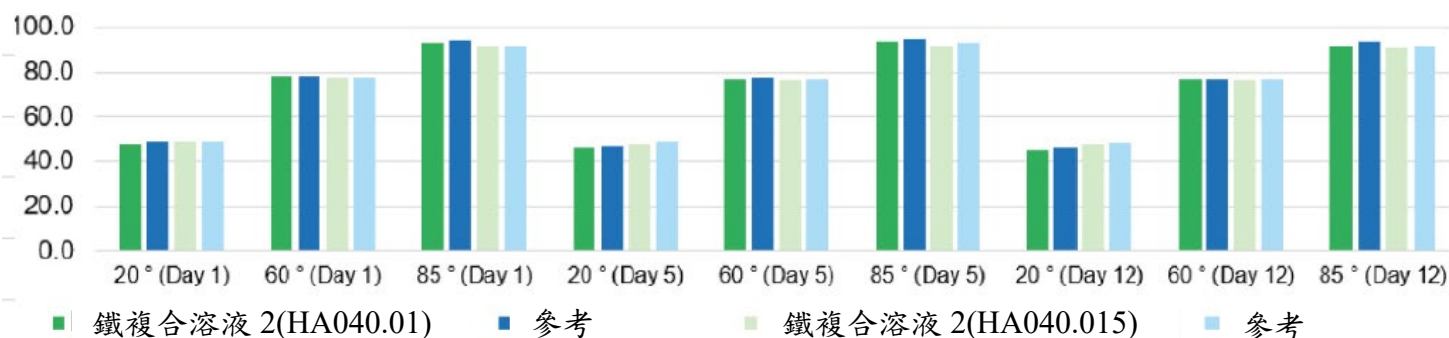
### 特性及用途:

1. 油性醇酸樹脂塗料的催乾劑。
2. 不飽和聚酯樹脂的催化劑。
3. 同時促進塗層的表乾和實乾，淺色外觀適用於清漆等淺色應用。
4. EFES NS 201 是 EFES NW 101 的升級版。

添加 0.001%鐵催化劑在白色醇酸塗料配方中的失乾



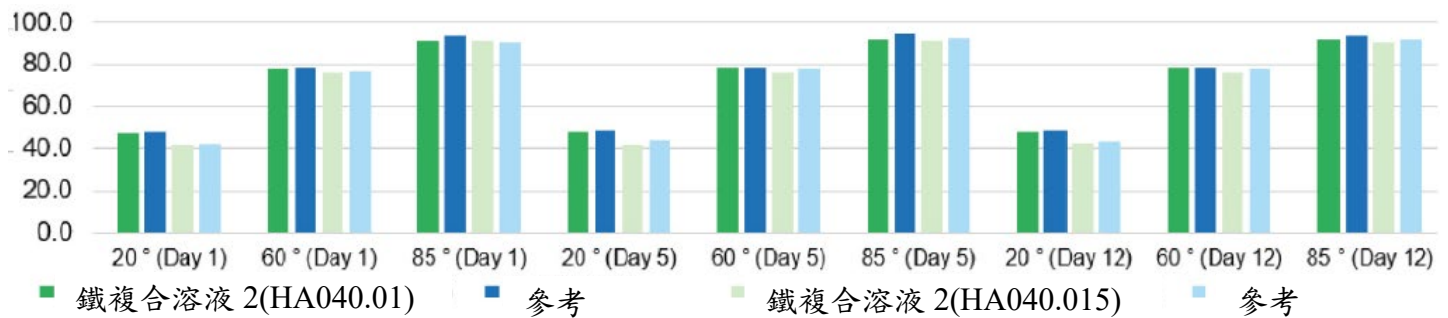
添加 0.001%鐵催化劑在配方中的光澤(在光線中)



# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373  
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

添加 0.001%鐵催化劑在配方中的光澤(黑暗中)



## 建議用量：

1. 在油性醇酸樹脂塗料中，建議鐵的重量是鈷重量的 50 分之 1。
2. 在不飽和聚酯樹脂配方中，建議鐵的重量是鈷重量的 100 分之 1。

## 包裝：

200KG/桶。

## 儲存：

存放於 5~35°C 室內陰涼乾燥處，避免陽光照射遠離火氣。保質期 2 年。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。