

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373

E-mail: anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

網板油墨用熱熔 TPU 樹脂 K85S

規格:

黏度(30%固含, 溶於 PM 溶液)	: 25,000~35,000cP
100%模量(JIS K7311)	: $70 \pm 15 \text{ kg/cm}^2$
300%模量(JIS K7311)	: $150 \pm 10 \text{ kg/cm}^2$
硬度	: 92A
軟化點	: 73°C
TG	: -
伸長率(JIS K7311)	: $> 400 \pm 100\%$
抗張(JIS K7311)	: $300 \pm 50 \text{ kg/cm}^2$
抗撕裂(JIS K7311)	: $130 \pm 20 \text{ kg/cm}^2$
比重(JIS K7311)	: 1.1 gr/c.c.
耐黃變	: 3.5~4.0

特性:

K85S 是一支特殊芳香族聚酯類熱塑性聚氨酯, 主要應用於油墨金油之製作。一般油墨金油的製作大多需使用環己酮(ANONE)溶劑, 由於環己酮(ANONE)味道過於刺鼻, 對於操作人員以及工作場所危害甚大, 本產品即在解決上述問題使用特殊聚酯經特殊製程使得本熱塑性聚氨酯**可以用丙二醇單甲醚(PM)**在指定條件下得以溶解, 並形成穩定分散的聚氨酯金油。具有下列特性:

1. 可使用丙二醇單甲醚(PM)溶劑溶解成金油。
2. **網板印刷不結塊。**
3. 運輸便利, 無溶劑問題, 適合有跨國或地區省略溶劑報關等程式。
4. **結晶性能優, 耐曲折性能佳, 指觸乾燥快。**

應用:

1. 適合網板印刷。
2. 可調配適當的架橋劑以增強耐刮性能。
3. 與一般的極性溶劑型聚氨酯油墨可以互混。
4. **NV 30%溶液產品在零下10°C, 72小時內, 不會形成果凍化, 可以繼續使用。**

使用方法:

1. PM×70% + K85S×30%, 溫度調整至60°C。
2. 待部份溶解後, 溫度調整至80°C~90°C。
3. 至完全溶解後, 檢測固含量, 若不足30%, 則補充PM溶劑至理論固含量。
4. 過濾裝填。

※備註: 1. 關於架橋劑、色膏、色母顏料、染料等其他添加劑均可依照一般油性油墨的

大陸手機: 1350-9624401(技術), 1382-5211745(業務)

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

製程，在溶解過程或在後續的稀釋分散等過程中加入。

2. 使用前若經乾燥程式可以減少氣泡，乾燥條件為 120°C×2 小時，若自行稀釋或者分散，則可以省略乾燥程式。

性能測試(安鋒-1131017002)：

- 底材：黑色PVC皮、黑色PU皮。
- 塗佈方式：濕膜線棒100μm(理論乾膜50μm)。
- 乾燥條件：自乾(待指觸後)。
- 參考配方：

原材料	比例
K85S(30% in PM)	40%
溶劑 PM	9.9%
溶劑 MIBK	9.9%
溶劑 ANONE	9.9%
分散劑 WD-3550	0.3%
鈦白粉 R-900	30%

- 操作步驟：

1. PM加入MIBK、ANONE，混合攪拌均勻(800rpm×1min)。
2. 再加入K85S(30% in PM)，混合攪拌均勻(800rpm×5min)。
3. 再加入WD-3550，混合攪拌均勻(800rpm×3min)。
4. 於攪拌中緩慢加入R-900，直到粉末均被濕潤，再加入與配方液總重相同之鋁珠，高速分散研磨(3000rpm×60min)。

- 測試結果：

檢測項目	結果
細度(配製當天)	< 5μm
白色成品黏度(配製當天，S64轉針，室溫26.2°C)	10280 cP
白色成品黏度(靜置常溫二週，S64轉針，室溫25.5°C)	8060 cP
百格(PU皮)	5B

包裝：

25kg/袋。

儲存：

1. 存放於陰涼乾燥處，正常存放條件下，可保存一年。
2. 本產品應避免陽光照射遠離火氣，用畢後密封。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。