

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

改質型 UV 硬化-丙烯酸樹脂 UV-R2473

規格：

外觀	：白色混濁液體
固含量	：60%
溶劑	：30%丁酮(MEK)/10%異丙醇(IPA)

經加工硬化的規格：(曝光強度：400mW/cm²，曝光能量：400mJ/cm²)

塗層厚度	：2μm
全光線透過率	：>90%
霧度	：<1%
鉛筆硬度(JIS K 5400,荷重 500g)	：PET 2H
表面能(dyne/cm)	：>38
耐磨耗測試(鋼絲絨#0000,1kg/cm ² ,往復次數 10 次)	：無刮傷
百格測試(ASTM D 3359)	：5B

*以上數據為使用5號線棒塗佈於100μm Toray PL2 PET上所做的評估，僅供參考。

特性：

UV-R2473是一支改質型丙烯酸酯體系，具有高硬度、可印刷及轉印膠可接著性質的功能性塗料，可利用紫外線(UV光)照射方式達到硬化的效果。其硬化速度快且黏度低，可利用噴塗或滾塗等多方式加工，與溶劑MEK、EAc、BAc、MIBK、PGME等相容性佳。對於多種塑膠材質(如：PET、PC、ABS、PMMA)的密著性優異，經百格試驗(ASTM D3359)可達5B等級。它具有下列特性：

- 1.硬度佳。
- 2.可印刷性佳。
- 3.轉印膠接著性佳。

使用方法：

- 1.UV-R2473與各種有機溶劑有很好的相容性，強烈建議以MEK(丁酮)或MIBK(甲基異丁基酮)稀釋→直接塗佈→經烘箱烘烤除溶劑後→再經UV固化即可。
- 2.燈源：建議使用中壓汞燈UVC波段曝光固化，以降低氧氣抑制反應的影響。
- 3.UV條件：建議UV曝光強度為350~400 mW/cm²、能量為350~500 mJ/cm²。
- 5.烘烤條件：建議為80°C×90秒。

儲存：

- 1.本產品應存放於陰涼乾燥處，其最佳儲存溫度範圍在 8°C至 35°C。有效期限，自出貨起 6 個月。
- 2.產品取出後，應避免長時間曝露在光線下，以避免造成產品固化。
- 3.未使用完的產品，請勿再倒回原包裝，以避免剩餘的原產品受污染而變質。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。

大陸手機：1350-9624401(技術)，1382-5211745(業務)

第1頁，共1頁（第一版 2025.05）