

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155(代表) FAX: 886-4-23507373  
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

## 粉末塗料用 PU 不變黃交聯劑、戶外耐候交聯劑、環氧用固化劑、消光固化劑、羧基官能丙烯酸樹脂、紋理助劑、消光劑、催化劑、防鏽顏料產品資訊

### A. PU 粉末塗料用交聯劑：

1. AHA 6688：微黃色固體，NCO%：20~22%，NCO 當量：~200 g/Eq，Tg：50~60°C，解封溫度：>120~130°C，用 DMP 封端的不變黃聚異氰酸酯，與羥基（OH）封端的聚酯、丙烯酸架橋，建議 NCO：OH = 1：1 可以獲得最佳漆膜性能。固化週期：160°C 下 20~30 分鐘。
2. AHA 6630：微黃色固體，NCO%：14~16%，NCO 當量：275 g/Eq，Tg：45~55°C，熔程：60~80°C，解封溫度 >170°C，用己內醯胺（Caprolactam）封端的脂環族多異氰酸酯(IPDI)。與羥基（OH）封端的聚酯、丙烯酸架橋，建議 NCO：OH = 1：1 可以獲得最佳漆膜性能。固化週期：180°C 下 20 分鐘或 200°C 下 10 分鐘。是 Degussa B 1530 的相當品。
3. AHA 6640：白色固體，NCO%：12~14%，NCO 當量：310 g/Eq，Tg：55~65°C，熔程：75~100°C，解封溫度 >160°C，用己內醯胺（Caprolactam）封端的脂環族多異氰酸酯(IPDI)。與羥基（OH）封端的聚酯、丙烯酸架橋，建議 NCO：OH = 1：1 可以獲得最佳漆膜性能。是 Degussa B 1358 的相當品。
4. BH-7004P：白色固體，NCO%：19.8%，Tg：58°C，熱熔溫度：100°C 左右，解封溫度 >140°C，非己內醯胺（Caprolactam）、丁酮肟(MEKO)封端，具有豐滿度優異、耐候性好、耐化學品好、硬度高、漆膜柔韌性好、耐衝擊等特性，無己內醯胺排放，建議擠出溫度不超過 110°C。

### B. 戶外耐候粉末塗料交聯劑：

1. AHA 6552：白色固體，羥值（OH）：620~700 mgKOH/g，熔點：120~13°C，CAS No.：6334-25-4，是一種含有四官能基的  $\beta$ -羥烷基醯胺 ( $\beta$ -hydroxyalkylamide)交聯劑。作為 TGIC 的替代品，適用於與羧基封端的聚酯或丙烯酸樹脂固化、交聯，以提供不含 TGIC 的戶外耐候粉末塗料。Reach 註冊。
2. AHA 6553：白色固體，羥值（OH）：550~650 mgKOH/g，熔程：100~115°C，CAS No.：51843-53-3，是一種改進型  $\beta$ -羥烷基醯胺 ( $\beta$ -hydroxyalkylamide)交聯劑，用於配製戶外耐候羧基聚酯粉末塗料，可提供更好的抗黃變性和更高的顏色穩定性，特別適用於直燃式燃氣烤箱。Reach 註冊。
3. AHA 6554：白色固體，羥值（OH）：550~650 mgKOH/g，熔程：100~115°C，是一種新型  $\beta$ -羥烷基醯胺 ( $\beta$ -hydroxyalkylamide)交聯劑，專為具有 3 個羥基官能基而設計，用於配製戶外耐候性羧基聚酯粉末塗料。可提供較長的膠化時間、更好的顏色穩定性和優異的耐過烘烤性能。Reach 註冊。

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155(代表) FAX: 886-4-23507373  
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

4. AHA-6556: 白色固體, 羥值 (OH): 400~470 mgKOH/g, 熔程: 70~90°C, CAS No.: 42278-61-3, 是一種含有雙官能基的  $\beta$ -羥烷基醯胺 ( $\beta$ -hydroxyalkylamide) 交聯劑, 建議與含有四官能基的  $\beta$ -羥烷基醯胺交聯劑配合設計配方, Reach 註冊。
5. AHA 6810(TGIC): 白色固體, 熔點: 95~125°C, CAS No.: 2451-62-9, 主要用作配製戶外耐候聚酯粉末塗料的硬化劑 (固化劑)。
6. AHA 1209: 結晶粉末, 當量: 90~125g/Eq, 熔點: 110~115°C, N, N', N'', N'''-四甲氧基甲基甘脲交聯劑, 基於胺基樹脂-羥基聚酯化學原理, 專為戶外耐候粉末塗料設計。根據催化劑類型的不同, 可以實現從高光、消光到紋理效果的不同外觀。一般而言, 胺封閉的磺酸催化劑會提供理想的皺紋或鱷魚皮紋效果, 而「氣酸」(例如磺醯亞胺化合物) 則呈現平滑高光。

## C. 環氧粉末塗料用固化劑、促進劑:

1. AHA-6211: D<sub>50</sub>: 5 $\mu$ m, 熔點: 205~210°C, 純環氧粉末塗料用固化劑, 可以單獨使用或與咪唑類促進劑併用。
2. AHA6221, AHA6221-01, AHA6221-02(有 2-MI): 淡黃色顆粒, 酚羥基封端的固化劑, 與固體雙酚 A 環氧樹脂和/或環氧酚醛樹脂配合使用, 可提供優異的耐化學性和機械性能。推薦用於低溫快速固化應用。具有優異的柔韌性與機械性能、優異的耐化學性和耐陰極剝離性、固化時間範圍廣泛、優異的邊緣覆蓋性等特性。MDF 板用粉末塗料 AHA6221-01 硬化劑。
3. AHA 631: 白色至黃色結晶, 是一種 2-苯基咪唑啉 (2-phenyl imidazoline) 的環氧硬化劑或促進劑, 特別適用於低溫固化和快速固化之用途。
4. AHA 6310: 淡黃色顆粒, 與固體雙酚 A 環氧樹脂和/或環氧酚醛樹脂結合使用, 可提供優異的耐化學性和機械性能, 具有較高的軟化點、優異的柔韌性及耐陰極剝離性、優異的邊角覆蓋力等性能。
5. AHA-68: 白色粉末, 環氧粉末用消光固化劑, 是 2-苯基咪唑啉與均苯四甲酸的單鹽, 是對標贏創 Evonic (原德固賽 Degussa) Vestagon B68 的產品。賦予塗層消光外觀、優異的流平性及良好的機械性能。
6. AHA-55: 白色粉末, 環氧粉末用消光固化劑, 是 2-苯基咪唑啉與均苯四甲酸的單鹽, 是對標贏創 Evonic (原德固賽 Degussa) Vestagon B55 的產品。賦予塗層消光外觀、優異的流平性及良好的機械性能。
7. AHA 2200: 白色粉末, 環氧及混合型粉末塗料設計的新型消光硬化劑, 提供極致消光 (Dead Matte) 效果, 最低光澤度 (60°) 可降至約 0。塗膜具有高顏色穩定性, 高塗膜硬度與抗刮性。
8. AHA-6312: 淡黃色針狀結晶, 熔點: 143~147°C, CAS No.: 693-98-1, 2-甲基咪唑 (2-MI), 可用作環氧樹脂的固化促進劑或固化劑。
9. AHA-6316: 白色結晶, 熔點: 210~215°C, 是一種特殊的季銨鹽化合物, 可用作端羧基聚酯樹脂的內部催化劑, 以提供較低的固化溫度或縮短烘烤時

大陸手機: 1350-9624401(技術), 1382-5211745(業務)

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155(代表) FAX: 886-4-23507373  
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

間。它也可用作環氧 (EP)、環氧/聚酯混合型及聚酯/TGIC 體系粉末塗料的固化促進劑。可賦予更好的催化活性和熱穩定性，與一般的季銨鹽化合物不同，該產品為自由流動、不吸濕的結晶固體。

10. AHA-6319: 白色粉末，活性份: 65~68%，是一種吸附在二氧化矽上的胺封端磺酸鹽基催化劑，用於具備皺紋效果的戶外耐候粉末塗料。當與特殊的氨基樹脂交聯劑（如 AHA 1209 或 Powderlink 1174）結合使用時，基於羥基聚酯樹脂的粉末塗料將展現出美觀的皺紋效果。
11. AHA 6321: 淡黃色結晶，熔點: 129~131°C，是一種咪唑類固化促進劑，用於加速基於羧基-環氧反應的粉末塗料或純環氧體系的固化。推薦用作粉末塗料的固化促進劑/催化劑，以加速固化過程，以降低固化溫度或縮短在給定固化溫度下所需的烘烤時間。典型的塗料體系包括混合型（如聚酯-環氧）、羧基丙烯酸-環氧、聚酯-TGIC 以及由 GMA 功能性丙烯酸樹脂固化的聚酯體系。推薦配方約為 0.1%至 0.7%。
12. AHA-6329: 白色粉末，是一種磺醯胺類(Suifonamide-based)催化劑及/或化學中間體。用於配製由氨基樹脂交聯劑（甘脲、1174 或 TMMGU）固化的平滑、高光且耐候的戶外粉末塗料。推薦作為催化劑，用於基於羥基聚酯/氨基樹脂交聯劑（甘脲、1174/TMMGU）的平滑、高光且耐候的戶外粉末塗料。
13. DICY-P: 白色粉末，D<sub>50</sub>: <3μm，熔點: 209~212°C，微粉化的雙氰胺作為環氧固化劑，應用於黏膠劑行業，可用於 PCB 印刷阻焊油墨，也可用於複合材料碳纖維預浸料。

## D. 混合型粉末塗料用消光劑：

1. AHA-2016: 微黃色粉末，熔點: 128~134°C，對任何聚酯樹脂（無論是否為快速固化型）都具有普遍適用性。使用本產品可提供 12%至 70%的低光澤範圍、優異的流平性和卓越的抗黃變性，並能有效消除塗層表面的指紋。不影響塗層的重塗性和熱轉印性能。高塗膜硬度與抗刮傷。
2. AHA-2115: 微黃色粉末，熔點: 110~130°C，是一種無蠟、非反應型、基於合成樹脂的消光劑，專為混合型粉末塗料設計，能夠提供最低 5%的光澤。其特點是適用於標準固化條件及任何典型聚酯（如 50/50、60/40 和 70/30），但特別推薦使用 50/50 類型的典型聚酯。同時也能獲得優異的流平性/表面細緻度、機械性能。
3. AHA-2116: 微黃色粉末，熔點: 110~135°C，是一種基於酸性丙烯酸酯的消光固化劑，旨在與合適的聚酯配合使用，適用於混合型粉末塗料，能提供約 5%的最低光澤。由於含有酸性官能團，使用時需要額外消耗少量環氧樹脂。最低光澤可接近 5%。具有優異的流平性與機械性能、高色彩穩定性、高塗膜硬度與抗刮傷性和卓越的抗黃變性等特性。

## E. 粉體丙烯酸樹脂用共反應劑、固化劑：

大陸手機: 1350-9624401(技術), 1382-5211745(業務)

第3頁，共8頁（第一版 2026.08）

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155(代表) FAX: 886-4-23507373  
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

1. AHA-7300: 軟化點: 110~125°C, 環氧當量 (EEW): 290~330。縮水甘油官能基丙烯酸樹脂粉末塗料用共反應劑或促進劑, 能與羧基或胺類化合物反應。AHA-7300 用於基於「環氧乙烷與羧基化合物反應」交聯化學的粉末塗料體系中, 以提供更高的交聯密度、改良的機械性能、耐熱性、耐化學性以及可調節的光澤度。
2. AHA-7550: 軟化點: 140~150°C, 環氧當量 (EEW): 500~600。是一種固體 GMA 丙烯酸樹脂, 能與羧基聚酯反應, 提供具有低光澤的戶外耐候粉末塗料。光澤範圍約在 5%至 70%的低光澤區間。
3. AHA-7570: 軟化點: 125~135°C, 環氧當量 (EEW): 450~550。是原始版本 AHA-7550 的升級版, 是一種縮水甘油官能基丙烯酸(GMA 樹脂)消光固化劑, 適用於低光澤、戶外耐候性的聚酯粉末塗料。具有改良的黑度、改良的抗擦傷性等特性。與 TGIC 作為共反應劑結合使用時, 具有優異的機械性能。

## F. 粉末塗料用羧基丙烯酸樹脂:

1. AHA 7070: 米白色固體, 酸值: 約 70 mgKOH/g,  $T_g: \geq 55^\circ\text{C}$ , 當混合型體系 (Hybrid systems) 需要提升硬度、耐化學性及抗 UV 性時, 本產品可被視為聚酯樹脂的替代品。建議將 AHA 7070 與雙酚 A 型環氧樹脂 (bis-phenol A epoxy) 反應以配製混合型塗料。所得塗膜不僅具備傳統聚酯/環氧混合體系的所有柔韌特性, 還具有更優異的 UV 穩定性、耐化學性以及極佳的硬度。需要添加催化劑以進行「酸-環氧」反應。建議使用 AHA 6313 (CAS# 50995-95-4) 作為催化劑。
2. AHA 7150: 透明固體, 酸值: 140~160mgKOH/g, 軟化點: 115~130°C, 用於粉末塗料。作為消光劑, 它可提供 140~230°C的廣泛固化溫度範圍, 並能保持穩定的光澤一致性。一般建議與主固化劑、低溫固化環氧硬化劑(如咪唑加成物)或其他常用之加速二氰二胺類硬化劑併用, 尤其推薦使用 Hexion 的 Epon P101 與 Epon P104。可達到 5~30%的光澤範圍。具有良好的色彩穩定性。表面硬度高。優良的抗汙染性。
3. AHA 7225: 米白色固體, 酸值: 約 225mgKOH/g,  $T_g: \geq 65^\circ\text{C}$ , 具有優異的消光性能且光澤穩定、高表面硬度、優異的耐污性。

## G. 粉末塗料用紋理助劑:

1. AHA-1041: 白色粉末, 有機矽型, 具有極低的表面張力, 吸附在二氧化矽基底上並加入固體丙烯酸樹脂, 能夠為粉末塗料提供特殊的紋理外觀, 如明顯的破裂紋和縮孔(火山口紋)或皺紋效果。具有更低的表面張力和極強的乾擾效果, 使其能夠在消光漆膜表面產生明顯的紋理外觀, 並適用於鑄鐵或其他大型金屬工件。
2. AHA-1045: 灰白色粉末, 聚合物型, 設計用於所有典型的具有結構效果(特別是錘紋、脈紋和古董紋)的粉末塗料。均勻且可重複的紋理效果→提供無與倫比的紋理均勻性。

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155(代表) FAX: 886-4-23507373  
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

3. AHA 1051: 白色粉末, 低聚合物型, 是一種具有低表面張力的低聚物表面活性劑, 專為「一次法」(one shot)混合型或 TGIC 粉末塗料設計, 例如錘紋(hammertone)或脈紋(veining)。適用於混合型、聚酯/TGIC 粉末塗料等。
4. AHA 1207: 白色粉末, 熔程: 約 320°C, 是一種酰胺改性的聚偏氟乙烯聚合物, 適用於家用電器(如 VCD 和影音設備)、辦公用品、遊樂設施及多種工業應用, 特別是電腦相關產品。適用於任何粉末塗料體系。其紋理效果非常美觀且穩定, 即便添加量僅為 0.7%時亦然。
5. AHA-1100: 白色粉末, 是一款不含鐵氟龍(Teflon-free)的粉末塗料紋理助劑, 符合歐盟 REACH 法規 (EC) No 2020/784 及/或相關法案的要求。能為粉末塗料提供粗糙的結構效果, 特別是類似砂紋的質感。其特點是具有優異的耐刮擦性能、無指紋效果、提高鮮映性(DOI)。
6. AHA-1283: 白色粉末, 熔程: 100~140°C, 是一種氟碳聚合物蠟。適用於家用電器(如 VCD 和影音設備)、辦公設備、遊樂場設施以及許多其他工業應用, 特別是電腦。適用於任何粉末塗料系統。具有非常美觀且一致的紋理效果。無需或可大幅減少粉末配方中流平劑和安息香的使用量。
7. AHA TXP101-XX 系列: 是一系列基於甘脲(Glycouril)/羥基封端聚酯化學原理的皺紋飾面粉末塗料。具有良好的戶外耐候性以及其它卓越性能(如高硬度和顏色穩定性), 因此建議廣泛用於金屬家具、金屬護欄、五金、燈具和體育用品等。
8. AHA-TXP201: 是一種用於 TXP201-XX 系列鱷魚紋粉末塗料的無顏料預混料。
9. AHA-TXP202: 是一種用於 TXP202-XX 系列蛇皮紋外觀粉末塗料的無顏料預混料。
10. AHA-TXP801: 硬度: 3H, 柔韌性: < 3mm, 是一種用於配製雪花效果透明面漆粉末塗料的預混料。非常容易噴塗在任何彩色底漆(粉末或液體塗料)上, 隨後通過烘烤這種「色漆+透明面漆」雙層塗層, 即可形成一致的雪花圖案。雪花效果具有良好的可重複性。具有卓越的戶外耐候性, UVB 數據> 300 小時(ISO 11507)。高漆膜硬度與抗刮性, > 3H。
11. F-108P: 熔點: 220°C, 是用與環氧體系的裝飾型助劑, 隨著配方的調整可產生泡泡狀、皮革狀等各種特殊形態的發泡花紋效果。
12. 細砂紋蠟:
  - SA-203P: 白色粉末, 適用於各種體系的粉體, 產生較為細密的砂紋, 粒徑均勻, 更易於分散。塗層均出現均勻、清晰的細砂紋外觀。
  - TEX-303P: 白色粉末, 聚四氟乙烯改性的特殊紋理劑, 適用於各種體系的粉體塗料, 隨著本品在配方中添加量增大, 紋理從極細緻的皺紋到極細密的砂紋, 具備優異的消光性能, 細膩美觀的外觀, 和平滑、柔順的手感。
  - SA-403P: 白色粉末, 聚四氟乙烯改性的特殊紋理劑, 適用於各種體系的粉體塗

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155(代表) FAX: 886-4-23507373  
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

料，隨著本品在配方中添加量增大，**紋理從極細緻的皺紋到極細密的砂紋，具備優異的消光性能**，細膩美觀的外觀，和平滑、柔順的手感。

- SA-613PA：聚四氟乙烯改性的特殊紋理劑，適用於各種體系的粉體塗料，隨著本品在配方中添加量增大，**紋理從極細緻的皺紋到極細密的砂紋，具備優異的消光性能**，細膩美觀的外觀，和平滑、柔順的手感。
- SA-613PD：聚四氟乙烯改性的特殊紋理劑，適用於各種體系的粉體塗料，隨著本品在配方中添加量增大，**紋理從極細緻的皺紋到極細密的砂紋，具備優異的消光性能**，細膩美觀的外觀，和平滑、柔順的手感。

## H. TGIC 粉末塗料用消光、硬化劑、固化促進劑：

1. AHA2148：淡黃色粉末，熔程：110~135°C，**酸當量：750，是一種不含蠟的消光硬化劑，適用於戶外耐候型 TGIC 粉末塗料，能夠提供 60°下小於 10% 的光澤度**。需要配合過量的 TGIC 共同反應。它還具有優異的抗衝擊性能和理想的表面流平效果。建議作為消光硬化劑用於聚酯/TGIC 粉末塗料中。**一次性消光 (One shot matte) 對聚酯的選擇性低(通用性廣)，最低光澤可達約 10%**，理想的流平與表面細膩度，本身具有抗紫外線功能，戶外耐候性良好。建議添加量為總配方重量的 3~6%。**含有反應性官能基**，通常建議 AHA2148 與過量 TGIC 的重量混合比為 6.5~7.5:1。
2. AHA-2151：白色粉末，熔程：108~138°C，**是一種用於 TGIC 體系的高效消光劑。最低光澤可接近 5% (黑色)**。在不同溫度條件下光澤穩定，不含蠟，對聚酯的選擇性低(通用性廣)，具有卓越的抗黃變性能和流平性。**由於 AHA-2151 含有反應性官能基**，當使用量大於 5%時，需要配方中過量的 TGIC 參與反應。通常建議 AHA-2151 與過量 TGIC 的重量混合比例為 15~20:1。
3. AHA2006：淡黃色粉末，軟化點：114~120°C，**是一種改性聚乙烯蠟基消光劑，專為戶外耐候 TGIC 粉末塗料設計，可提供 30~40% 的光澤範圍和絲滑的消光表面**。對於 Primid 系統，雖可達到約 60% 的光澤，但有嚴重的黃變傾向，因此不建議使用。**對於聚酯/TGIC 粉末塗料，最低光澤可達 26% (60°)**，通常應用於鋁擠型門窗型材、燈具、家電、空調、辦公室隔板和汽車零件。由於是非反應型，不需要特別設計配方，僅需在粉末塗料的預混階段簡單加入即可。不建議添加量超過總配方重量的 3%，也不建議添加促進劑/催化劑來提高抗衝擊性。
4. AHA-2017：淡黃色粉末，**是一款專為應用於戶外型 PES/TGIC 粉末塗料設計的消光劑，可提供約 30% (60°) 的低光澤度，以及優異的流平性和抗黃變性**。提供卓越的耐過烘烤性能，因此推薦用於有抗黃變需求的範疇。
5. AHA 2019：淡黃色粉末，**是一種聚烯烴蠟基消光劑，主要用於 PES/TGIC 戶外耐候粉末塗料，可提供低於 15% 的極低光澤度。特別推薦用於黑色或深色系的粉末塗料。具有一次性添加 (One shot)、優異的流平性、優異的抗黃變性、外觀缺陷少：在深色塗層中較少出現閃點或斑點、更好的耐磨光性：塗膜受摩擦後不易發亮等特性。推薦用於鑄鐵、鑄鋁合金等粉末塗裝多孔基材**

大陸手機：1350-9624401(技術)，1382-5211745(業務)

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155(代表) FAX: 886-4-23507373  
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

的脫氣。

6. AHA-2029: 白色粉末, 熔程(DSC): 150~165°C, 是前代產品 AHA-2019 的深度改良、低含蠟版本。具有低含蠟量、最低光澤可接近 5% (黑色)、卓越的流平性、卓越的抗黃變性能、一次擠出 (one shot)、更好的抗擦傷性 (burnish resistance) 等特性。
7. AHA-2137: 白色粉末, 熔程: 120~135°C, 是一種不含蠟的消光劑, 適用於一次擠出 (one-shot) 消光的  $\beta$ -羥烷基醯胺 (HAA) 型戶外耐候粉末塗料, 光澤範圍為 5% 至 30% (60°)。對聚酯的選擇性低 (通用性廣)。
8. AHA-2138: 白色粉末, 熔程: 120~135°C, 是前代產品 AHA-2137 的升級版本, 是一種不含蠟的消光劑, 適用於光澤度範圍在 10% 至 60% (60°) 之間的單槍 (one-shot) 消光 HAA 型戶外耐候粉末塗料。最低光澤度可達約 10%, 改善黃變傾向。
9. AHA 2139: 微黃色粉末, 熔點: 108~138°C, 是一種蠟類消光劑, 適用於  $\beta$ -羥烷基醯胺 (HAA 或 Primid) 體系的戶外耐候粉末塗料, 可達到約 35% 的低光澤。具有一步法 (One-shot): 適用於所需的半光效果、不含 TGIC (TGIC free) 等優點。
10. CAT-6213P: 白色粉末, 熔點: 160°C, 製作純聚酯低溫固化粉末時, 在 160°C 烘烤條件下仍能有效促進固化, 不影響聚酯與 TGIC 的交聯反應效果, 並且塗膜具有良好的耐候性能及機械性能。
11. CAT-8022P: 白色粉末, 熔點: 120°C, 製作純聚酯低溫固化粉末時, 在 140°C 烘烤條件下仍能有效促進固化, 不影響聚酯與 TGIC 的交聯反應效果, 並且塗膜具有良好的耐候性及機械性。

## I. 粉體防蝕塗料用防鏽顏料:

1. 三聚磷酸鋁複合防鏽顏料 ZAP 系列: 不含重金屬, 不具毒性, 比磷酸系、鉬酸系、硼酸系無公害防鏽顏料有更積極性, 長效性的防鏽效果。比重輕, 細度小, 防鏽性能優越, 有更大的覆蓋面積, 更好的防鏽效果。ZAP 系列產品具有很好的耐熱性和緩衝能力, 做為酸性硬化劑或耐熱防鏽顏料, 效果顯著。難溶於酸、鹼, 化學安定性良好, 在塗料調製及儲存過程中, 不會和其它顏料及填料生成副反應, 影響塗料品質。
  - ZAP-X                      • ZAP-1                      • ZAP-2                      • ZAP-C
2. 工業防腐用防蝕顏料:
  - a. 正磷酸鹽:
    - JP-B906 磷鉬酸鋅: 白色粉末, 全體系通用, 鹽霧提升明顯。
    - JP-B902 磷矽酸鋁鋅: 白色粉末, 對漆膜光澤影響小, 通用性強, 性價比高。
    - JP-B620 有機改性正磷酸鋅: 白色粉末, 分散好, 提高附著力, 改善和樹脂的相容。
    - JP-B600 高純磷酸鋅: 白色粉末, 有效含量高, 性能優異, 標準高純產品。

大陸手機: 1350-9624401(技術), 1382-5211745(業務)

第7頁, 共8頁 (第一版 2026.08)

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155(代表) FAX: 886-4-23507373  
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

---

- JP-B600-II 改性磷酸鋅：白色粉末，高性價比改性產品。

## b. 多聚磷酸鹽：

- JP-B900 磷鉬酸鋅：白色粉末，**雙組份環氧極佳**，薄塗層體系，進口產品替代。
- JP-B800 高純三聚磷酸鋁：白色粉末，有效含量高，性能優異，標準高純產品。
- JP-B800-II 改性三聚磷酸鋁：白色粉末，高性價比改性產品。
- JP-B820 多磷酸鋁鈣水合矽酸鹽：白色粉末，通用性強，**性價比高**。

## c. 環氧含鋅體系：

- JP-B500 鐵鈦粉：鋅灰色粉末，部份或全部替代鋅粉。
- JP-B300 磷鐵粉：灰黑色粉末，比重大，吸油量小，細度均勻，不堵槍。
- JP-B200 雲母氧化鐵灰：灰裡色粉末，**片層結構**，環氧雲鐵中塗使用。

## d. 鋇酸鹽鉬酸鹽：

- JP-8018 鉬鋇酸鹽：淺淡黃色粉末，**等替鋇鉬黃**，可做高光，加 2% 重金屬過國標。
- JP-B808 磷鋇酸鋅：淡黃色粉末，等替鋇鉬黃，加 2% 重金屬過國標。
- JP-8018-0 鉬鋇酸鹽：淺淡黃色粉末，**輕防鋼結構白漆專用**。
- JP-B801 鋇鉬黃：黃色粉末，行標產品，高純度。

## e. 無機高效緩蝕劑：

- JP-B803 緩蝕劑：白色粉末，提升耐水，抑制返鏽，提升鹽霧。
- JP-B805 緩蝕劑：白色粉末，**無鋅無磷**，薄塗層，有效提升抗氣泡性。

## f. 無鋅無磷 Ca-SiO<sub>2</sub> 離子交換型：

- JP-B814 離子交換型：白色粉末，薄塗層，**捲鋼塗層推薦**。
- JP-B812 離子交換型：白色粉末，薄塗層，**捲鋼塗層推薦**。

## g. 液體耐鹽霧助劑：

- JP-R528 耐鹽霧助劑：無色至淺黃色透明液體，碳鋼、矽鋼、鑄鐵等鐵基適用。
- JP-R523 耐鹽霧助劑：無色透明液體，**鍍鋅板、鋅合金、鎂合金適用**。
- JP-R545 耐鹽霧助劑：黃色至紅棕色透明液體，**多金層基材 & 多樹脂體系適用**。
- JP-R530 耐鹽霧助劑：黃色透明液體，免研磨，**替代鋇鉬黃**。