

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

含氟改質型 UV 硬化-丙烯酸樹脂 UV-R2478

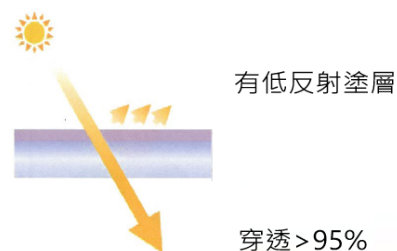
規格：

外觀	：白色混濁液體
固含量	：10 ± 1.0%
溶劑	：MEK、PMA
比重	：0.85(g/cm ³)



經加工硬化的性能：(曝光強度：400mW/cm²，曝光能量：400mJ/cm²)

塗膜厚度	：約 100nm
霧度	：<1.0%
水滴接觸角	：>110°
反射率-平均值(JIS R 3106)	：<1.0%
動摩擦係數(JIS K 7125)	：<0.18
耐磨耗測試(鋼絲絨#0000)	：>1000 次(需搭配厚度 4~5μm UV-R2474 底塗)
(2×2cm 面積,荷重 1kg)	

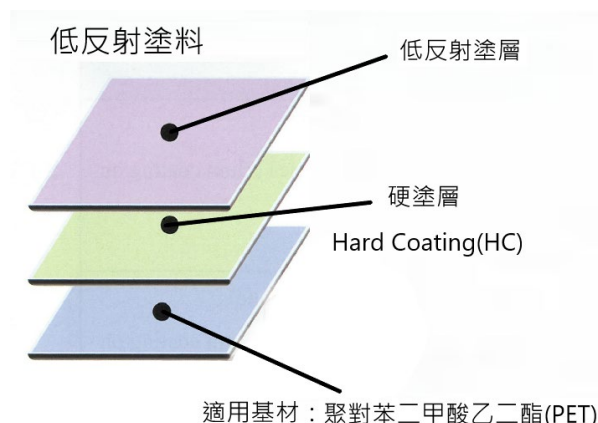


*以上數據為 UV-R2478 稀釋至 2.5%後以 RDS 5 號線棒塗布所做的評估，基材為 50μm PET，僅供參考。

特性：

UV-R2478是一支含氟改質型丙烯酸酯體系，具有耐磨性、低反射、抗污(易擦拭)、撥水、撥油等性能的功能性塗料，可利用紫外線(UV光)照射方式達到硬化的效果。其硬化速度快且黏度低，可利用噴塗或滾塗等多種方式加工，與 MEK、MIBK 等溶劑相容性佳。它具有下列特性：

- 1.高耐磨性。
- 2.低反射率。
- 3.抗污性佳。



使用方法：

- 1.建議UV-R2478以PMA稀釋至適當比例後→經烘箱烘烤除溶劑後→UV照光固化即可。
- 2.燈源：建議使用汞燈曝光固化，以降低氧氣抑制反應的影響。
- 3.UV條件：建議UV曝光強度:400mW/cm²，曝光能量:400mJ/cm²。
- 4.烘烤條件：建議為80°C×1分鐘。
- 5.氣氛控制：強烈建議在N₂氣氛下進行固化以得到最佳性能。

儲存：

- 1.本產品應存放於陰涼乾燥處，避開陽光或是紫外光的照射，最佳儲存溫度範圍在 8°C至 35°C。
- 2.產品取出後，應避免長時間曝露在光線下，以避免造成產品固化。
- 3.未使用完的產品，請勿再倒回原包裝，以避免剩餘的原產品受污染而變質。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。