

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155(代表) FAX: 886-4-23507373
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

銀漿燒結 Pasta 用壓克力 Polymer SPB-80

規格：

主要成分	: 壓克力 Polymer 的二氫松油醇
外觀	: 無色~淡褐色透明液體
加熱減量 (150°C/3hr)	: 約 30 %
黏度 (25°C)	: 約 45 Pa · s

特性：

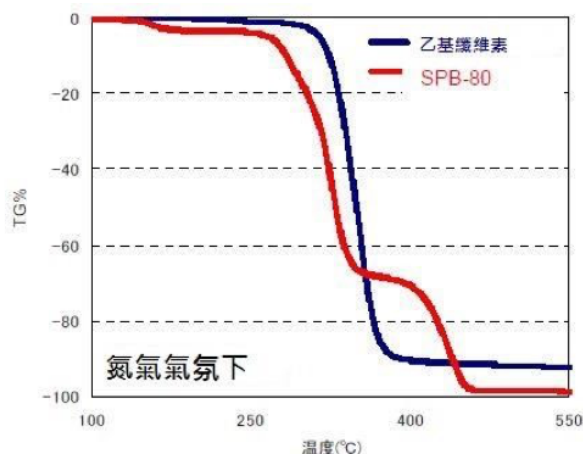
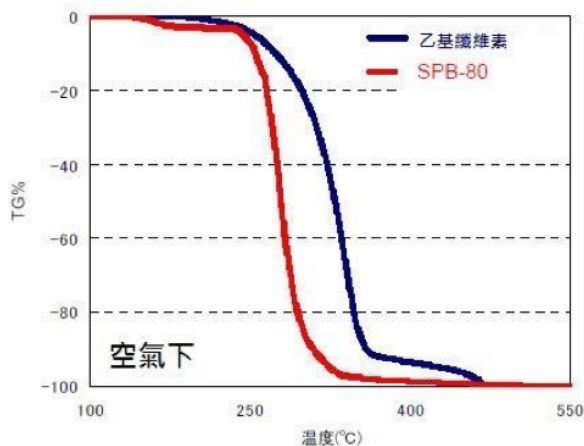
- 具有歷來的壓克力樹脂所沒有的黏彈特性
- 與金屬填充料有良好的分散安定性
- 燒結時，無殘炭

應用：

- 金屬膏用
- 網版印刷用燒結 Pasta 用壓克力 Polymer
- 浸塗用工
- 點膠機塗工用
- 塗料、油墨用

熱物性：

即使在氮氣下，燒結性也良好，無殘炭



	熱分解 (空氣下) a			熱分解 (氮氣氣氛下) b		
	開始溫度	結束溫度	殘存炭量	開始溫度	結束溫度	殘存炭量
EC	315°C	465°C	1%未滿	327°C	516°C	7.2%
SPB-80	262°C	301°C	1%未滿	301°C	457°C	1%未滿

a. 在空氣下，10°C min-1 升溫至 700°C

b. 在氮氣氣氛下，10°C min-1 升溫至 700°C

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155(代表) FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

黏彈性

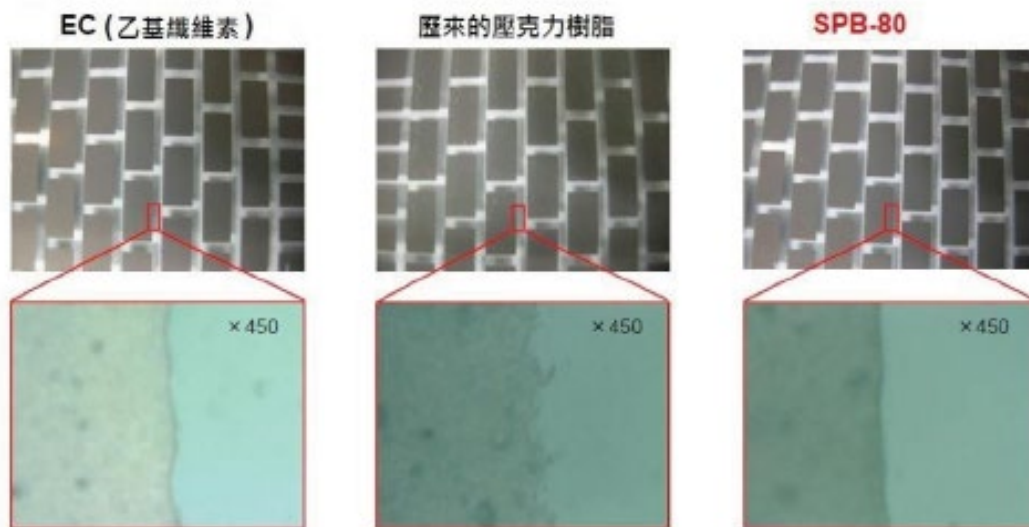
發現歷來的壓克力樹脂所沒有的高擬塑性、觸變性、可紡性。

項目	乙基纖維素	歷來的壓克力樹脂	SPB-80
擬塑性 a	150	2~3	50
觸變性 b	3~4	1~1.1	3.3
可紡性 c	3 sec	9 sec	4 sec

- 剪力速度 1 sec-1 和 3,000 sec-1 的黏度比（數值越大應力的黏度變化越大）
- 剪力速度 1,000 sec-1 速度上升及下降的黏度比『數值越小，下降時的黏度上升（回復）較快』
- 5Pa·s 二氫松油醇溶液中，拉絲到斷掉的時間（時間越短拉絲越少）

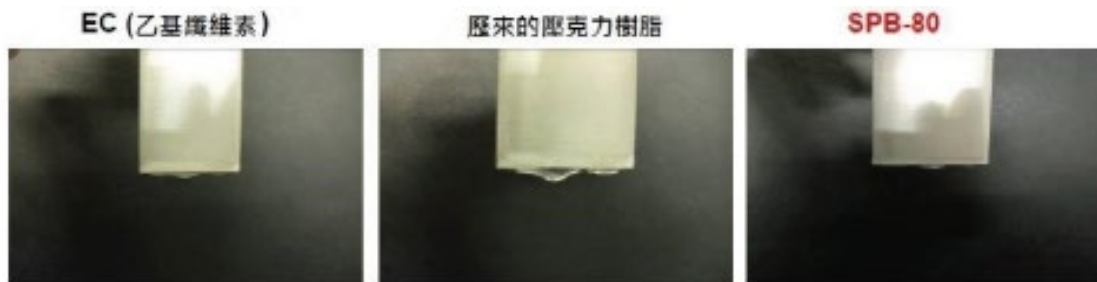
網版印刷

具有與乙基纖維素相同的高網版印刷性



浸塗

浸塗時的液體堆積少，塗膜形狀良好



注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。