

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

## 含氟改質型 UV 硬化-丙烯酸樹脂 UV-R2475

### 規格：

|     |                            |
|-----|----------------------------|
| 外觀  | ：透明液體                      |
| 固含量 | ：60%                       |
| 溶劑  | ：25%丁酮(MEK)/15%丙二醇甲醚(PGME) |

### 經加工硬化的規格：(燈源照度：400mW/cm<sup>2</sup>，照光量：UVA 300mJ/cm<sup>2</sup>)

|                                                    |          |
|----------------------------------------------------|----------|
| 塗層厚度                                               | ：3μm     |
| 水滴接觸角                                              | ：>108°   |
| 動摩擦係數(JIS K 7125)                                  | ：<0.05   |
| 耐磨耗測試(鋼絲絨#0000,2×2cm 面積,<br>荷重 1kg,往復次數,速度 3m/min) | ：>1500 次 |

\*以上數據為塗佈於 75μm PET film 上所做的評估，僅供參考。

### 特性：

UV-R2475是一支含氟改質型丙烯酸酯體系，兼具高度爽滑感、高硬度、高耐磨、抗刮、抗污(易擦拭)、撥水、撥油等性質的功能性塗料，可利用紫外線(UV光)照射方式達到硬化的抗污效果。與溶劑MEK、MIBK、EAC、BAC、PME等相容性佳。它具有下列特性：

- 1.耐磨性佳。
- 2.抗刮性佳。
- 3.爽滑性佳。

### 使用方法：

- 1.UV-R2475與各種有機溶劑有很好的相容性，建議稀釋溶劑選用MEK/PME=1/1比例做稀釋→直接塗佈→經烘箱烘烤除溶劑後→再經UV固化即可。
- 2.烘箱條件：使用MEK/PME = 1/1混合液稀釋塗佈者建議烘烤條件為80°C×2分鐘。
- 3.燈源：建議使用高壓汞燈UVC波段曝光固化，以降低氧氣抑制反應的影響。
- 4.UV條件：建議UV曝光強度為350~500 mW/cm<sup>2</sup>、能量為300~500 mJ/cm<sup>2</sup>。
- 5.氣氛控制：強烈建議在N<sub>2</sub>氣氛下進行固化以得到最佳性能。

### 儲存：

- 1.本產品應存放於陰涼乾燥處，其最佳儲存溫度範圍在 8°C至 35°C。有效期限，自出貨起 6 個月。
- 2.產品取出後，應避免長時間曝露在光線下，以避免造成產品固化。
- 3.未使用完的產品，請勿再倒回原包裝，以避免剩餘的原產品受污染而變質。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。