

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

水性壓克力改性 PP 密著劑 WACP-1236

規格：

外觀	：乳白色液體
有效份	：30 wt%
黏度(25°C)	：10~70 mPas
pH 值	：7~10
平均分子量	：80000~100000
成膜外觀	：室溫乾燥下為透明薄膜

特性：

WACP-1236 是一支水性改性聚烯烴，不含氯的乳液型產品，對非極性底材(例如 PP 底材)和極性底材(例如鋁材)有極佳的密著性。

應用：

WACP-1236 可用於各式底材的塗料、primer、印墨材料和膠。

性能測試：

儲存穩定性(50°C×6 個月)	極佳
耐酒精性 ¹	極佳
熱封強度測試 ²	OPP：400 g/15mm HDPE：390 g/15mm 鋁-CPP：700 g/15mm
玻璃紙(賽璐玢)密著膠帶-百格測試 ³ (/100)	高模數 TPO：100 PET：100 ABS：100

¹ 將 WACP-1236 與 IPA 以 1/1 混合成 50%溶液，於室溫下放置 1 個月。

² 將 WACP-1236 以#20 Meyer 塗佈棒塗於薄膜的未處理表面，室溫放置 24 小時。

- OPP、HDPE 底材：摺疊讓薄膜表面重疊，然後在荷重 2.0 kgf/cm² 下，以 110°C×5 秒進行熱封測試。
- 鋁-CPP 底材：塗佈過的鋁膜與未塗佈的 CPP 膜疊起，以荷重 2.0 kgf/cm²、140°C×5 秒進行熱封。
- 每片樣板裁切成 15mm 寬，然後以 100mm/分鐘來測試剝離強度。

³ 面漆：1K/2K PU，烘烤條件 80°C×30 分鐘。

儲存：

存放於 5~35°C 室內陰涼乾燥處，避免陽光照射，遠離火氣。