

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

9H UV Hard Coat 塗料 UV-R2463

規格：

外觀	：乳白色液體
固含量	：60%
溶劑	：30%丁酮、10%異丙醇

經加工硬化的規格：(UVA 曝光量：500mJ/cm²)

塗層厚度	20~25 μ m
全光線透過率(%)	> 90%
霧度(%)	< 1%
鉛筆硬度(JISK 5400,荷重 750g)	9H
水滴接觸角	> 105°
耐磨耗測試(鋼絲絨#0000,荷重 1kgf,往復次數,速度 3m/min)	> 1000 次
撓曲性(mm)	R8

*以上數據為塗佈於 125 μ m PET film 上所做的評估。

特性：

UV-R2463是一支改質型丙烯酸酯體系，具有超高硬度、高耐磨、抗刮、抗污(易擦拭)等性質的功能性塗料。可利用紫外線(UV光)照射方式達到硬化的效果，其硬化速度快且黏度低，與溶劑MEK、IPA、MIBK、PGME等相容性佳。對於多種塑膠材質(如：PET、PC、ABS、PMMA)的密著性優異，經百格試驗(ASTM D3359)可達5B等級。它具有下列特性：

1. 超高硬度。
2. 耐磨性佳。
3. 撓曲性佳。

加工技術說明：

與各種有機溶劑有很好的相容性、建議可以 MEK(丁酮)、MIBK(甲基異丁基酮)或 PGME(丙二醇甲醚)稀釋至適當比例後直接塗佈，經烘箱烘烤除溶劑，UV 照光固化即可。

1. 燈源：建議使用中壓汞燈UVC波段曝光固化，以降低氧氣抑制反應的影響。
2. UV 條件：建議 UV 曝光強度為 350~500mW/cm²、能量為 500~800mJ/cm²。
3. 氣氛控制：強烈建議在 N₂ 氣氛下進行固化以得到最佳性能。

儲存：

1. 本產品應存放於陰涼乾燥處，其最佳儲存溫度範圍在 8°C 至 35°C。有效期限，自出貨起 6 個月。
2. 產品取出後應避免長時間暴露在光線下以免造成產品固化。
3. 未使用完之產品請勿再倒回原包裝，以避免剩餘的原產品受污染而變質。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。