

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155(代表) FAX : 886-4-23507373
E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

PVC 皮用水性消光底漆 ROWATHAL M-25100W

規格：

樹脂系統	：可架橋的改性脂肪族 PU
外觀	：白色水性分散液
固成分	：16.8±1.0%
黏度(4mm DIN 杯)	：35±5 秒
溶劑	：水
60° 光澤	：1.0±0.3
混合比例	：每 100g 搭配 4.0g ROWASET 64489W
Pot life (20°C)	：約 8 小時

特性：

- 雙組份。
- 消光。
- 可印刷性。
- 撓曲性。
- 無指甲刮痕。

應用：

- PVC 合成革底漆。

[註]：搭配面漆 ROWAKRYL M-35200W 可提供 PVC 皮有優異抗塗鴉性。

建議操作條件：

- 乾燥條件：120°C×1 分鐘
- 乾膜厚：4~8g/m²
- 應用方法：旋轉凹版、磁棒。
- 建議搭配的添加劑：濕潤劑 ROWASET 64194W、消泡劑 ROWASET 64731W
增稠劑 ROWASET 64987W、架橋劑 ROWASET 64489W
- 使用前須攪拌均勻。
- 應用前須先過濾。
- 應用前須先與架橋劑混合均勻。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155(代表) FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

驗證 ROWA 抗塗鴉效果(安鋒-1140808001)：

實驗配方：

一、測試配方

1. 底漆

品名	Test 1
水性消光底漆 M-25100W	100
硬化劑 64489W	4

2. 面漆

品名	Test 2
水性消光面漆 M-35200W	100
硬化劑 63762	9.4

二、操作參數

1. 底材：白色 PVC 皮

2. 塗佈方式：底漆→濕膜線棒 25 μm (理論乾膜約 4 μm)
面漆→濕膜線棒 50 μm (理論乾膜分別約 23 μm)

3. 乾燥條件：①底漆→烘烤 120°C*1min
面漆→烘烤 120°C*1min + 50°C 熟成一天
②底漆→烘烤 140°C*1min
面漆→烘烤 140°C*1min + 50°C 熟成一天
③底漆→烘烤 160°C*1min
面漆→烘烤 160°C*1min + 50°C 熟成一天

4. 補充資訊：

本次測試使用的 Sharpie 筆



實驗結果與討論：

一、測試結果

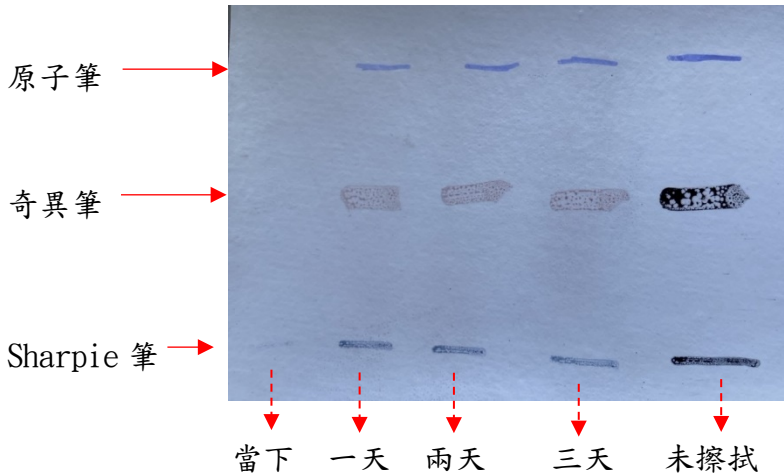
- ◎用原子筆、奇異筆、Sharpie 筆於試片上劃一筆，用 75%酒精來進行擦拭。
- ◎擦拭時機分成當下、靜置 1 天、2 天、3 天的情況。
- ◎以完全擦乾淨為目標，若無法擦乾淨，則比較筆痕殘留程度。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155(代表) FAX: 886-4-23507373
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

1. 面漆塗佈濕膜 50 μ m(理論乾膜約 23 μ m)

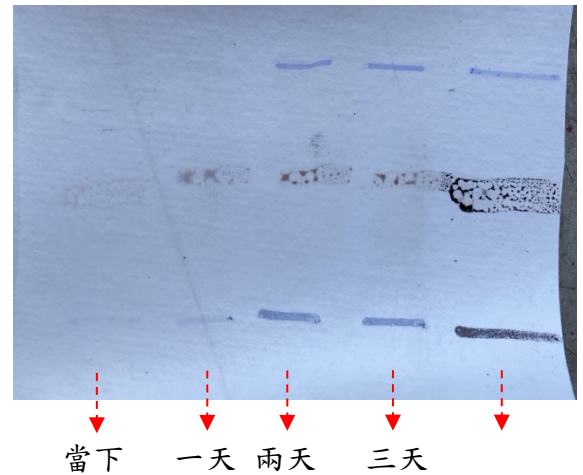
烘烤條件 120°C*1min



未擦拭

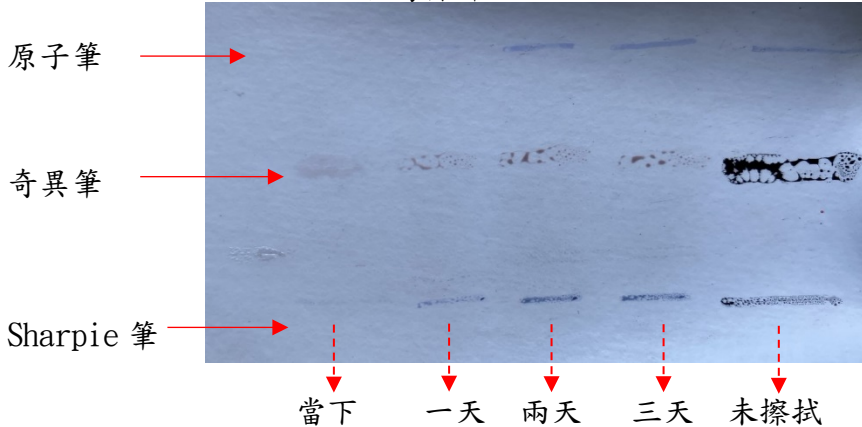
(對照用)

烘烤條件 140°C*1min



(對照用)

烘烤條件 160°C*1min



(對照用)

→由筆痕殘留狀況可看出，前段烘烤溫度越高，膜面的抗塗鴉效果越佳。

儲存：

避免霜凍、遠離熱源。密封原裝桶需儲放於陰涼乾燥室溫處，保質期自生產日起 6 個月。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。