

安鋒實業股份有限公司

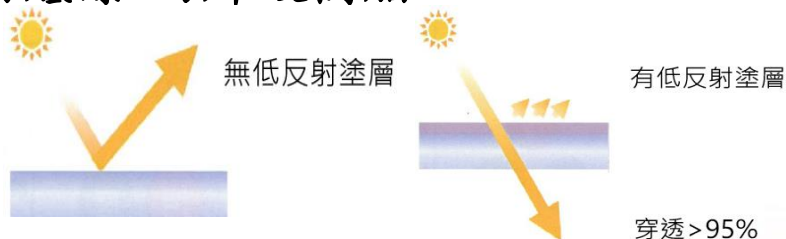
台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373

E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

UV 硬化-低反射塗料用底漆-丙烯酸樹脂 UV-R2474

規格：

外觀：白色混濁液體
固含量：60 ± 2.0%
溶劑：MEK、IPA

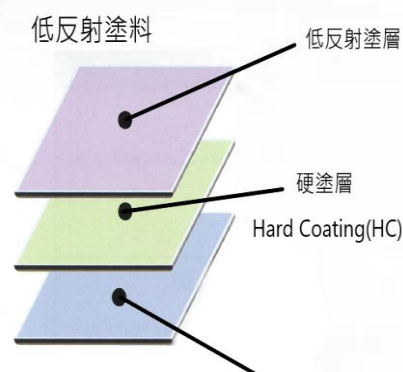


UV-R2474 經加工硬化的性能：(曝光強度：400mW/cm²，曝光能量：400mJ/cm²)

塗膜厚度：約 3~5μm
鉛筆硬度(500g)：2H

UV-R2474+塗覆低反射塗料硬化的性能：(曝光強度：400mW/cm²，曝光能量：400mJ/cm²)

UV-R2474 底漆塗層厚度：約 3~5μm
UV-R2478 低反射塗層厚度：約 100~200nm
鉛筆硬度(500g)：2H
水滴接觸角：> 110°
耐磨耗測試(鋼絲絨#0000)：> 1000 次
(2×2cm 面積, 荷重 1kg)
反射率-平均值(JIS R 3106)：< 0.8%



* 以上數據為使用 75μm PET film 上所做的評估，僅供參考。

適用基材：聚對苯二甲酸乙二醇酯(PET)

特性：

UV-R2474是一支專為與低反射UV塗料搭配應用的底漆所開發的，UV-R2474塗層經UV固化後，具有耐曲折性、低翹曲性及表面可覆塗性。其上覆塗低反射塗料UV-R2478後的特性，更具備：高耐磨性、高水滴角、抗污性及低反射率。

使用方法：

- 1.建議UV-R2474以MIBK稀釋至40%後，以7號線棒塗佈→經烘箱烘烤除溶劑後→UV照光固化即可。
- 2.燈源：建議使用汞燈曝光固化，以降低氧氣抑制反應的影響。
- 3.UV條件：建議UV曝光強度:300~400mW/cm²，曝光能量:400mJ/cm²。
- 4.烘烤條件：建議為80°C×1.5分鐘。
- 5.氣氛控制：強烈建議在N₂氣氛下進行固化以得到最佳性能。

儲存：

- 1.本產品應存放於陰涼乾燥處，避開陽光或是紫外光的照射，最佳儲存溫度範圍在8°C至35°C。
- 2.產品取出後，應避免長時間曝露在光線下，以避免造成產品固化。
- 3.未使用完的產品，請勿再倒回原包裝，以避免剩餘的原產品受污染而變質。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。