

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

聚氨酯型高分子濕潤分散劑 Omnivadd SP 4009

規格：

化學組成	: 改性聚氨酯溶液
有效份	: 60±1%
比重(20°C)	: 1.00~1.02 g/cm ³
胺值	: 8~15 mg KOH/g
酸值	: 10~17 mg KOH/g
黏度(HAAKE/20°C)	: 500~2000 mPa s
溶劑	: 醋酸丁酯(BAC)/丙二醇甲醚醋酸酯(MPA)/異丁醇(IBA)
閃火點	: 24°C

特性：

1. SP 4009 是一種油性塗料用多目的高分子量濕潤、分散劑。藉由立體障礙防止顏料的再絮凝，因此塗料中顏料的色強度和色彩、色調(Hue)以及色濃度具有穩定性，不會影響塗料、載體的耐候性。
2. 由於 SP 4009 具有特別良好的性價比，對傳統的濕潤分散劑有很大吸引替代。
3. SP 4009 可增進顏料濕潤，減少研磨加工所需要的時間，增加光澤和平坦性，防止不同顏料可能的共絮凝，進而達到高色強度和良好流動性。

應用：

1. SP 4009 可用於從高性能工業塗料到一般裝飾塗料的所有油性塗料，
2. SP 4009 適用通用型油性顏料色漿，具有高性價比，可用於下列應用：
 - 壓克力/聚異氰酸酯，聚酯/聚異氰酸酯和環氧/聚胺工業塗料
 - 壓克力/胺基、聚酯/胺基烤漆。
 - 含樹脂的無機顏料，有機顏料和碳黑的色漿。
 - 聚酯/聚異氰酸酯、壓克力/聚異氰酸酯和不飽和聚酯的木器，傢俱塗料。
3. SP 4009 應在顏料加入前加入、研磨。建議添加量如下：
 - 無機顏料：吸油量的 10%(固體形式)。
 - 有機顏料：BET 值的 30~50%(固體形式)。
 - 碳黑：DBP 值的 15~25%(固體形式)。

油性導電碳黑漿研磨參考配方(安鋒-1111101001)：

1. 研磨導電碳黑漿

原材料	比例
導電碳黑 EC 300J	5
SP 4009	16.7
濕潤劑 WT 100	2
共溶劑 PMA	60
共溶劑 DBE	16.3
導電碳黑：分散劑的有效份比例	1：2

2. 將導電碳黑漿老化 50°C×2 週

老化後有良好流動性，細度維持 <5 μm。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

3. 導入配方，測試抗靜電值

- 底材：ABS 板
- 塗佈方式：線棒，濕膜厚 50 μ m
- 乾燥條件：50°C×5 分鐘

原材料	比例
壓克力樹脂 AC-3611/55	10.0
二甲苯/PMA=2/1	89.5
平坦劑 S-346	0.5
EC 300J 碳黑漿	40.0
電阻值(Ω)	10⁵

包裝：

25kg/桶、180kg/桶

儲存：

未開封原裝桶應儲存在陰涼乾燥地方，保質期為 5 年。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。