

安鋒實業股份有限公司

台中市工業區 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373
E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

皮革表面及觸感改質劑 HANSA TOUCH L 6154

規格：

化學組成	：高分子量聚二甲基矽氧烷
外觀	：白色液體
濃度	：約 75%

特性：

HANSA TOUCH L 6154 為觸感改質劑，應用於皮革製程之矽膠膠體(gum)分散液，具有下列特性：

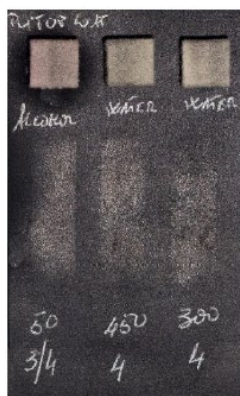
1. 具有蠟感且平滑的觸感。
2. 改善滑動性（低摩擦係數 CoF）。
3. 提升濕摩擦牢度（Veslic）。
4. 提升耐磨耗性（Taber）。
5. 與水性聚氨酯系統相容。
6. 良好的耐光性。
7. 不含 BTX。
8. 含環狀矽氧烷 D4、D5、D6，各別 < 0.1 %。

應用：

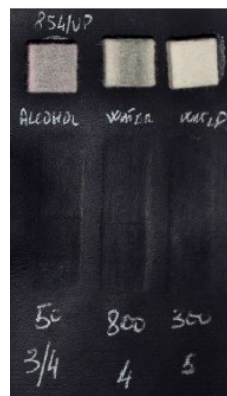
1. 用於汽車內裝皮革的後段整理，提升耐磨耗性。
2. 用於水性面塗中，與其他皮革添加劑並用，作為矽酮觸感改質劑。
3. 家具皮革。
4. 可稀釋於水性體系中，需進行預試驗以確定最佳比例。

水性面塗	： 95%
HANSA TOUCH L 6154	： 5%
	： 100%

耐濕磨擦測試(VESLIC)：



參考組：不含矽利康的面塗



添加 HANSA TOUCH L 6154 的面塗

安鋒實業股份有限公司

台中市工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373

E-mail: anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

以下是相關測試數據，測試在粒面牛皮(可製成內飾或皮革物件)。灰度：5=最佳，1=最差。

	水		水		酒精	
	第 1 次測試		第 2 次測試		第 1 次測試	
	磨擦次數	灰度	磨擦次數	灰度	磨擦次數	灰度
不含矽利康的面塗	300	4	450	4	50	3~4
添加 HANSA TOUCH L 6154 的面塗	300	5	800	4	50	3~4

耐磨性測試(TABER)： 使用 CS10 輪做 2000 次循環



參考組：不含矽利康的面塗

重量損失：0.11g



添加 HANSA TOUCH L 6154 的面塗

重量損失：0.03g

汽車內飾飾或家具成品用面漆參考配方：

原材料	比例
PUD 配方液 (固成份：18%)	100 份
純水	30 份
水性異氰酸酯架橋劑	5 份
矽利康(例如：LPW 系列，最大固成份：40%)	6 份

• 應用方法：

1. 噴塗兩回，總量為 2.5g/平方英尺。
2. 靜置隔夜讓面漆與皮革表面反應。
3. 乾磨 3 小時。
4. 以 100°C 鐵板、50kg 壓力熱壓 1 秒。

• 水性 PU 分散液(固成份:18%)參考配方：

原材料	比例(g)
膠狀奈米 silica (固成份:16%)	94
乾觸感的 PUD (固成份:45%)	89
黏性觸感的 PUD (固成份:35%)	111
不含二氧化矽的消光 PU (固成份:30%)	161
消泡劑 (例如: HANSA AFC 5020)	2
純水	528
PU 增稠劑 (固成份:50%)	15
總計	1000

儲存：

對霜凍敏感，若溫度低於凝固點，將會發生不可逆的變化。對>40°C 的溫度敏感。

密封原裝桶儲放於室溫(約 20°C)，保質期自生產日起 12 個月。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。